



RITORNA A GUADAGNARE

Competitivo come una Volta!

A cura di Maurizio Porta

MACCHINE UTENSILI CNC: LA CONFESSIONE SEGRETA DI UN UTILIZZATORE DI VMC A 5 ASSI



Ultimamente un Tutor che collabora con me ha avuto l'occasione di parlare con un utilizzatore di Macchine Utensili inglese, che da poco ha inserito nel suo Reparto di Produzione un paio di Macchine Flessibili Cnc.

In particolare si tratta di un'azienda che aveva una vera e propria batteria di Macchine VMC a 5 assi e che per anni ha utilizzato questo modello di business per la propria produzione.

Durante il loro incontro hanno avuto l'opportunità di parlare insieme di molte cose e il nostro Tutor ha voluto chiedere quale fosse la sua opinione riguardo l'utilizzo di Macchine Flessibili.

Ed ecco cosa gli ha svelato:

"All'inizio sono rimasto estremamente affascinato dal tempo ciclo che riuscivamo ad ottenere con questo nuovo modello di Macchina Utensile.

"È impensabile affidare il tuo modello di produzione a sistemi obsoleti che ti obbligano ad applicare vecchi modelli di business, oggi poco funzionali ed anzi controproducenti per la tua azienda."

Questo perché con le Macchine VMC a 5 assi impiegavamo circa 15 minuti per produrre un pezzo nelle nostre lavorazioni metalliche.

In questo caso invece con la Macchina Flessibile abbiamo raggiunto l'incredibile tempo ciclo di soli 130 secondi, un risultato davvero straordinario."

Ma non è tutto, perché in realtà ha detto che il vero motivo che lo ha reso felice e soddisfatto di questa nuova Macchina Utensile in realtà è il dato del TCO, ossia Total Cost of Ownership.

Ed ecco cosa ci ha confessato:

"Avevamo ben 5 Macchine VMC a 5 assi acquistate da un famoso marchio americano circa 12 anni fa.

Le stiamo utilizzando su turni continui 24/7 e ci siamo resi conto che questo modello di Macchine Utensili Cnc non sono adatte e pensate per essere utilizzate su turni così lunghi.

E la cosa che più ci lascia perplessi e che ci ha spinti a cercare una nuova soluzione è il fatto che con queste Macchine VMC a 5 assi abbiamo dovuto acquistare, sin dal 1° anno, uno o due mandrini per ogni macchina... e così ogni singolo anno!"

Inoltre, recentemente, sempre questi clienti hanno cambiato un intero sistema di cambio Utensili per una delle Macchine e stanno affrontando grossi problemi con l'evacuazione del truciolo e i trucioli all'interno delle macchine.

Queste problematiche portano con sé un forte aumento dei costi di manutenzione e molti Downtime delle Macchine.

E queste sono cose che tu NON vuoi per la tua linea di Produzione, giusto?

Macchine Utensili Cnc e produzione a ciclo continuo: La soluzione definitiva è...

In un Reparto di Produzione che lavora 24 ore su 24, 7 giorni su 7, hai assolutamente bisogno di Macchine Utensili Cnc che funzionino come degli orologi svizzeri.

È impensabile affidare il tuo modello di produzione a sistemi obsoleti che ti obbligano ad applicare vecchi modelli di business, oggi poco funzionali ed anzi controproducenti per la tua azienda.

La soluzione?

Io dico, senza mezzi termini, che devi nella maniera più assoluta affidarti a produttori di Macchine Utensili che ti offrano soluzioni chiavi in mano.

Pacchetti completi con garanzie sul mandrino, viti a ricircolo di sfera e Asse Z per almeno 10 ANNI.

Non ci credi vero? Eppure ti assicuro che esistono e se vuoi posso mostrarti come trovare la soluzione adatta a te.

Non sono miracoli, basta affidarsi a chi questo mestiere lo fa da anni ed anni e che grazie alla sua esperienza nel mondo della produzione oggi può offrirti componenti di qualità TOP per le tue Macchine Utensili.

“Devi nella maniera più assoluta affidarti a produttori di Macchine Utensili che ti offrano soluzioni chiavi in mano.”



E questa soluzione la puoi trovare finalmente in un nuovo modello di Macchine Utensili Cnc, una nuova categoria assoluta che sta sfidando le vecchie regole di mercato.

Sto parlando delle Macchine Flessibili.

Una Macchina Flessibile forse costa di più all'inizio del processo, perché ha un prezzo di acquisto tendenzialmente più alto rispetto a un classico Centro di Lavoro Cnc.

Ma se lo paragoniamo, come in questo caso, ad una batteria di ben 5 (CINQUE) Macchine americane VMC a 5 assi, e che hanno bisogno di 2 nuovi mandrini ogni anno, allora potrai ben presto renderti conto di come in realtà nel medio periodo una Macchina Flessibile ti costi realmente meno.

Sembra assurdo vero? Bene, allora prendi una calcolatrice e fatti i conti. Vedrai che ben presto potrai scoprire la verità.

Il concetto di base è che:

“Il prezzo della Macchina Utensile è solo uno dei costi”

Perché è solo il prezzo iniziale che si paga per acquistare la Macchina.

E poi? Ci sono un'altra lista di costi, che spesso non vengono conteggiati o addirittura ignorati e che in pochi anni possono andare anche a superare il prezzo del macchinario stesso.

In sostanza c'è gente che cerca di risparmiare sull'acquisto di Macchine Utensili Cnc, ritrovandosi poi con costi di manutenzione annui spropositati.

Ma quali sono gli altri costi? Vediamoli insieme:

1. Costi di installazione del macchinario
2. Costi di energia
3. Numero di personale diretto necessario
4. Formazione
5. Area occupata (eh sì, anche questo è un costo e pochi lo fanno)
6. Manutenzione (riparazioni, sostituzioni filtri, olio, liquido refrigerante, regolazioni, etc...)

Vuoi che continui? Potrei farlo, ma mi fermo qui...

Quindi in sostanza, combinando correttamente questi dati e parametri, avrai trovato il tuo TCO! Ossia il denaro REALE che stai pagando per avere una Macchina Utensile nel tuo Reparto di Produzione.

Per riassumere il tutto ti raccomando di non cercare sempre e solo il costo della Macchina Utensile come fattore principale ed unico parametro di valutazione quando stai valutando l'acquisto di un nuovo impianto.

Considera anche in maniera dettagliata tutti gli altri parametri sopra elencati e potrai ben presto constatare che una Macchine Flessibile può essere la soluzione definitiva a ciò che stai cercando.

Non puoi spendere un sacco di soldi su un mucchio di Macchine Utensili Cnc economiche, che poi ti portano a molti periodi di inattività e a spendere gran parte del tuo budget per le riparazioni.

Ogni Macchina Utensile che acquisti la devi vedere come una "Stampa soldi".

"Non cercare sempre e solo il costo della Macchina Utensile come fattore principale ed unico parametro di valutazione quando stai valutando l'acquisto di un nuovo impianto."

È come se tu fossi la zecca e lei stampa i soldi per la tua azienda, quindi non si può fermare.

Una Macchina Flessibile non è la soluzione più economica, ma sicuramente è la soluzione con il miglior TCO sul mercato, che è il vero dato e la cosa più importante!

E tu? Sei pronto ad abbandonare i vecchi modelli di business e le vecchie Macchine Utensili per entrare nel mondo delle Macchine Flessibili Cnc?

Se vuoi approfondire il mondo della Flessibilità Produttiva e delle Macchine Flessibili Cnc ho un'ottima notizia per te, perché da oggi puoi chiedere una consulenza diretta ad un nostro **TUTOR TECNICO.**



Per approfondire l'argomento sulla "Flessibilità Produttiva" e sulle Produzioni Competitive

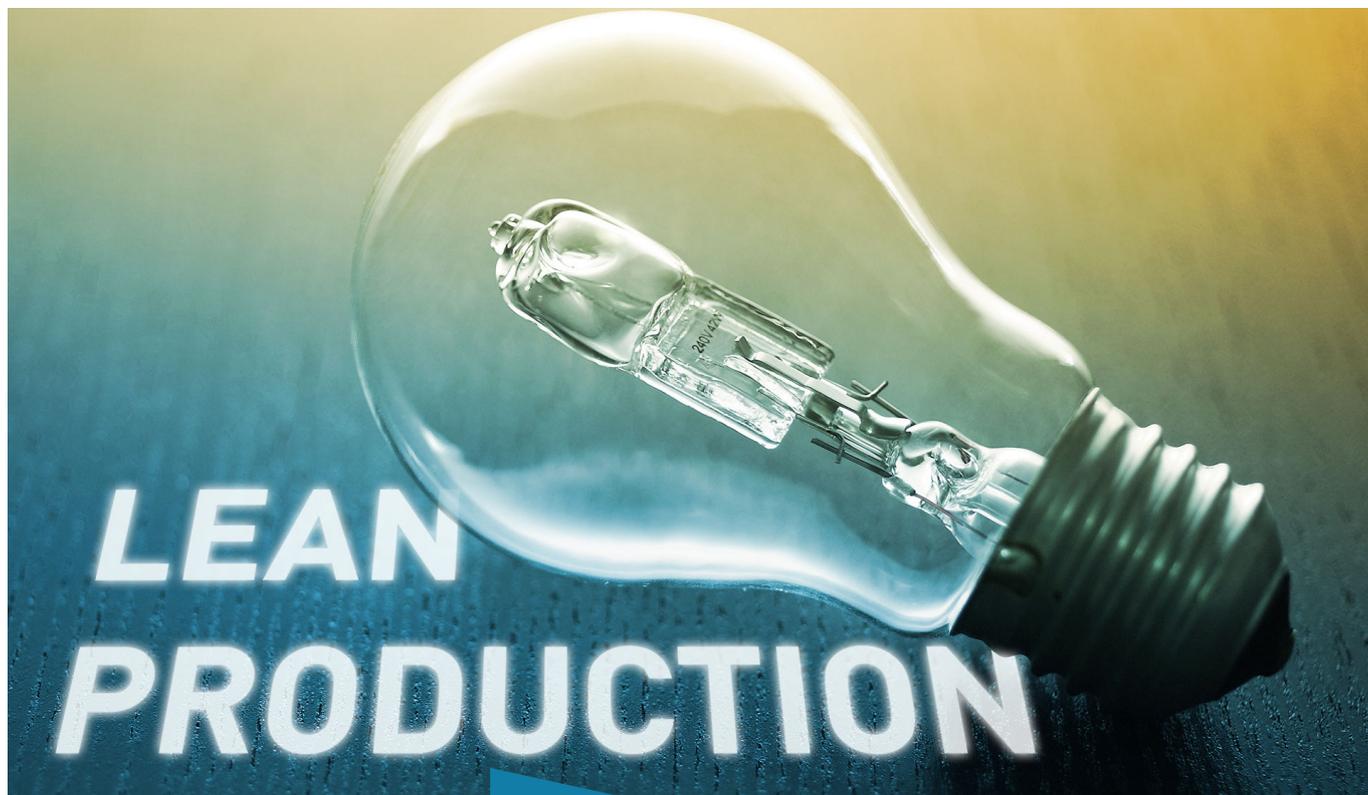
VISITA

www.libroflessibilitaproduttiva.com

Il mio libro dedicato agli utilizzatori di macchine utensili che vogliono fare il salto di qualità ti aspetta!!!

Se hai domande di qualsiasi genere o necessiti di aiuto visita www.assistenzaaflessibilitaproduttiva.com e un nostro Tutor Tecnico ti aiuterà con tutte le informazioni necessarie per farti vivere la miglior esperienza che desideri.

LEAN PRODUCTION: MEGLIO 3 CENTRI DI LAVORO CNC O UNA MACCHINA FLESSIBILE CNC?



Questa ovviamente è una domanda generica che andrebbe analizzata passo passo per ogni singola situazione ed in base all'azienda che ci troviamo di fronte.

Esistono aziende per cui potrebbe essere più corretto utilizzare Centri di Lavoro Cnc rispetto ad una situazione per cui è più intelligente utilizzare invece Macchine Flessibili Cnc.

Ma generalmente i concetti di Lean Production possono essere adattati facilmente se alla base abbiamo le giuste informazioni che aiutano a trovare la soluzione corretta per la specifica situazione.

Di base nel nostro Blog parliamo di Piccoli e Medi lotti di produzione e perciò caleremo l'esempio proprio su queste situazioni e su chi appunto ha un'azienda di produzione e gestisce piccoli e medi lotti.

Tendenzialmente se utilizzi Macchine Utensili Cnc sai bene quanto sia importante gestire nella maniera migliore questi 3 macro problemi:

1. Gestione dello spazio

“I Centri di Lavoro sono Macchine Utensili molto flessibili, che permettono cambi di produzione e riattrezzaggi rapidi.

Il problema è che sono molto lenti e questo aspetto va a discapito della Produttività, che fa soffrire le aziende sotto l'aspetto della competitività in produzione.”

2. Costi di produzione
3. Personale specializzato

E sicuramente questi problemi non possono essere gestiti con il vecchio modello di business e con il classico approccio dei Centri di Lavoro Cnc in batteria.

Se continui ad affidare la sorte del tuo reparto di produzione ai Centri di Lavoro sai bene che questo modello di business da solo non può supportare una mentalità da “Lean Production” e che è necessario implementare una nuova strategia per gestire al meglio la situazione.

Se da una parte ho il vantaggio di essere molto flessibile, dall'altra tutto questo vantaggio si bilancia in senso negativo da una scarsa produttività ed in azienda entro nella cosiddetta “battaglia del prezzo” in cui mi scontro con altre aziende magari più competitive e per cui sono costretto ad abbassare i prezzi ed i margini per sopravvivere sul mercato.

Un mercato che diventa sempre più aggressivo.



Lean Production: quali sono gli svantaggi dei Centri di Lavoro Cnc

Ma come detto in precedenza affidarsi solo a Centri di Lavoro Cnc per raggiungere l'obiettivo dei concetti base di Lean Production porta con sé molte altre problematiche e altri svantaggi.

Il primo su tutti è sicuramente lo spazio, perché per diventare più produttivo hai la tendenza a continuare ad acquistare Centri di Lavoro.

Troppo spesso vedo reparti di produzione invasi da queste Macchine Utensili poco produttive e che l'unica via che hanno per aumentare la loro produttività è appunto quella di unire le forze e creare il fenomeno negativo che io chiamo "Centri di Lavoro in batteria". Se pensi ai concetti della Lean Production sai bene come anche la gestione, risparmio ed ottimizzazione dello spazio sia uno dei punti cardine per portare la propria produzione a risultati migliori.

Ovviamente più lo spazio viene gestito bene e più i costi di produzione saranno ottimizzati come diretta conseguenza.

Certo è che 3 Centri di Lavoro occupano una superficie di spazio molto ampia e difficile da gestire.

Immagina di avere come unica soluzione per aumentare la tua

produttività quella di acquistare più centri di lavoro. Capisci che è una situazione ingestibile nel lungo periodo e che ti porterebbe a dover acquistare un capannone più grande.

Poco sensato.

Lean Production VS costi diretti

I costi di produzione aumentano in maniera PIÙ che proporzionale rispetto all'aumento dei Centri di Lavoro e a subire tutta questa tendenza è sicuramente la liquidità dell'azienda.

Più Macchine Utensili ho in reparto e più robot, attrezzature e personale diretto di produzione ci saranno, che come ben sai sono tutti costi molto forti e pesanti da sostenere per un'azienda. Per non parlare delle variabili che ci sono in produzione all'aumentare dei cambi di produzione e del numero di riattrezzaggi.

3 centri di lavoro comportano l'utilizzo di più macchine utensili per la produzione di una singola famiglia di articoli e puoi ben capire che le variabili ed errori saranno all'ordine del giorno.

Inoltre, ultimo ma non ultimo, è il personale diretto di produzione che, con un reparto basato sui Centri di Lavoro Cnc, aumenta costantemente in maniera proporzionale.

Il personale diretto è costoso e sempre più difficile da reperire, perché sempre meno persone vogliono fare questo mestiere (e sempre meno lo sanno fare bene).

Sto dicendo che non devi assumere personale o che l'intervento umano non sia necessario? Assolutamente no.

Sto solo dicendo che esiste una via più idonea e corretta per aumentare la tua produttività in maniera più che proporzionale rispetto all'aumento dei costi. E tutto questo a beneficio della liquidità e marginalità aziendale.

In sostanza aumenti la tua produttività, diventi più competitivo e guadagni di più. L'obiettivo di ogni reparto di produzione dovrebbe essere prima di tutto quello di guadagnare, se non c'è guadagno non è possibile fare impresa correttamente.

Quindi la domanda dovrebbe essere:

Come posso migliorare il mio reparto di produzione e guadagnare di più?

"Tanti Centri di Lavoro

=

Tante variabili per produrre una sola famiglia di pezzi

Tante variabili

=

Tanti errori che costano caro"

Lean Production applicata con le Macchine Flessibili Cnc

Qual è la soluzione definitiva per applicare al meglio i concetti di "Lean Production"?

Se i Centri di Lavoro da soli non bastano ed il loro modello di business non riesce ad essere più sostenibile, allora è necessario integrare ed implementare in azienda una tecnologia e metodologia che aiuti i reparti di produzione.

L'obiettivo di ogni responsabile di produzione dovrebbe essere quello di trovare, attraverso la lettura dei numeri, il corretto rapporto tra automazione e produttività, in modo da abbassare i costi diretti ed aumentare la marginalità. Ma come è possibile raggiungere questo obiettivo?

Affidandosi non più solo ai Centri di Lavoro, ma integrando anche le Macchine Flessibili Cnc, per andare a realizzare un bilanciamento perfetto tra Flessibilità e Produttività. Le Macchine Flessibili sono Macchine Utensili Cnc per lavorazioni metalliche che inglobano più Centri di Lavoro in un solo macchinario e quindi con una produttività che arriva fino a 3,5-4 volte più di un singolo Centro di Lavoro.

Ed hanno un cambio di produzione rapidissimo, che sui 4 pallet di riattrezzaggio si aggira intorno ai 15 minuti (anche meno).

Quindi molto produttive ed allo stesso tempo molto flessibili. Sono perfette per chi vuole gestire al meglio i piccoli e medi lotti su produzione di articoli come ad esempio valvole e particolari di rubinetterie.

L'obiettivo è aumentare la produttività abbattendo i costi fissi, per dare all'azienda più marginalità e liquidità da reinvestire in azienda.

Avere in reparto una Macchina Flessibile Cnc comporta una serie di vantaggi, tra cui:

1. Aumento della produttività
2. Flessibilità con un cambio di produzione in meno di 15 minuti
3. Risparmio di spazio, perché con ogni Macchina Flessibile risparmi oltre 2 Centri di Lavoro
4. Risparmio di personale, perché devi gestire 1 solo robot contro 3-4 robot per i centri di lavoro
5. Meno variabili di produzione,

*"Una sola Macchina
Flessibile contro 3
Centri di Lavoro porta
una serie di vantaggi
tangibili ed indiscutibili,
che aiuteranno il tuo
reparto di produzione a
fare un salto di qualità
enorme."*

perché riuscendo a fare un'intera lavorazione su una sola macchina si evitano molti cambi fatti dall'intervento umano

6. Più marginalità e liquidità per l'azienda

E sicuramente una serie di molti altri vantaggi...

Lean Production e Flessibilità Produttiva vanno in parallelo

Quando ho sviluppato il metodo Flessibilità Produttiva mi sono basato proprio sui concetti di "Lean Production" per lavorazioni metalliche e per utilizzatori di Macchine Utensili Cnc per realizzare il mio metodo.

Proprio per questo ho deciso di investire anni nello studio e realizzazione del metodo Flessibilità Produttiva. Ed oggi stiamo anche realizzando la prima scuola di formazione per gli addetti ai lavori di questo settore, per dare l'opportunità a chi utilizza Centri di Lavoro Cnc, Macchine Flessibili o Macchine Transfer di capire come applicare al meglio i concetti di "Lean Production" per raggiungere il miglior rapporto tra automazione e produttività.

E tu? Sei pronto ad entrare nel mondo della Flessibilità Produttiva?

Intanto puoi iniziare visitando
www.libroflessibilitaproduttiva.com



Testimonianza di un cliente che ha applicato il Metodo “Flessibilità Produttiva”



ECCO COSA IL METODO FLESSIBILITÀ PRODUTTIVA MI HA RISOLTO!

Ho fatto delle domande ad un mio cliente che utilizza il Metodo FLESSIBILITÀ PRODUTTIVA.

A proposito, facciamo nomi e cognomi, perché ci sono troppe testimonianze inventate di sana pianta dove si elogiano i prodotti, ma casualmente non esiste mai la possibilità di verificarle e questa cosa frutto di marketing da fantascienza spaziale, mi scoccia parecchio!

Perché? Eh... Perché alla fine di queste testimonianze, non c'è nessun firmatario, non si sa chi è questo cliente super soddisfatto e in nome della privacy non si può sapere... Ma che bella trovata all'italiana!

ALLORA IO COSA HO FATTO?

Ho semplicemente posto delle domande e chiesto se potevo pubblicare le risposte come testimonianza (rispettando la privacy) con tutti i riferimenti del caso in modo che chiunque, anche tu, possa contattare il testimonial a verificare quanto scritto!

Ecco la risposta esattamente come mi è arrivata da parte del cliente:

“ *Prima dovevo fare il pezzo in più riprese con i seguenti problemi:*

- Ammaccature
- Spessori critici
- Problemi delle bave

*Grazie al Metodo Flessibilità Produttiva abbiamo avuto la possibilità di poter **ottimizzare il ciclo per poter risolvere i problemi legati a qualità e tempo ciclo.***

*Oltre a questo ora possiamo **riattrezzare da un pezzo ad un altro in soli 15 minuti**, grazie alla grande disponibilità di utensili a magazzino che rimangono sempre presenti. Infatti, il riattrezzaggio consiste solo nel cambio morsetti.*”

Giuliano Pintossi

Responsabile Reparto Produzione

CAVAGNA GROUP S.p.A. – Divisione OMECA

Via Statale 11/13

25010 Calcinato (Ponte San Marco) - BS - Italy

www.cavagnagroup.com

Entra nel mondo della Flessibilità Produttiva!
VISITA

www.libroflessibilitaproduttiva.com