

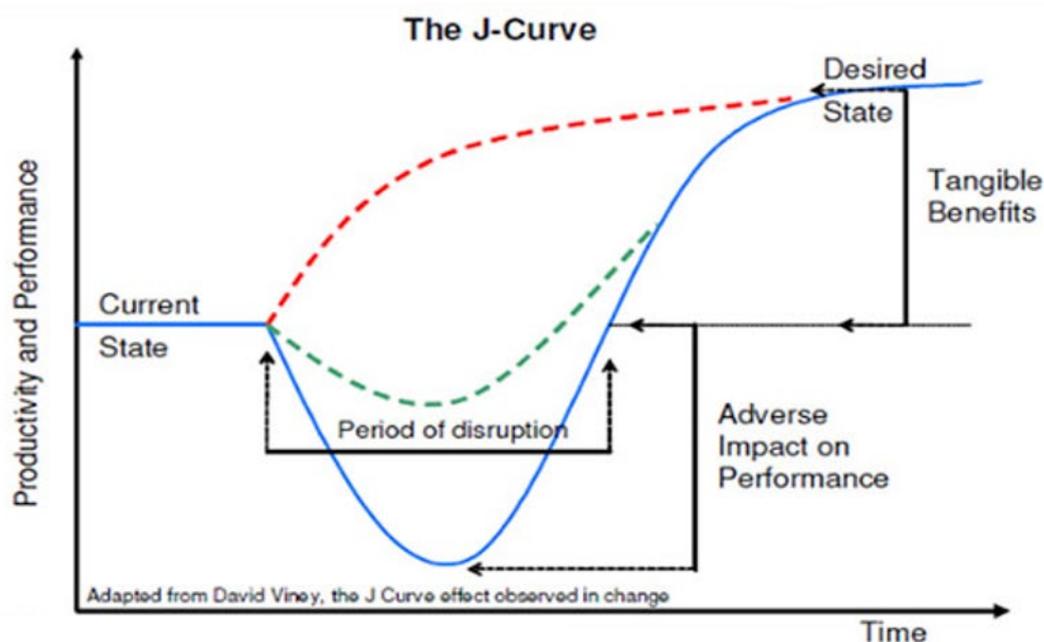
RITORNA A GUADAGNARE

Competitivo come una Volta!

A cura di Maurizio Porta



IL CONCETTO *J-CURVE* E LA SUA APPLICAZIONE NELLA TUA AZIENDA DI PRODUZIONE



Conosci il fantastico concetto della *J-Curve*?

Dopo aver letto queste pagine, sicuramente potrai rispondere di Sì!

Il concetto della *J-Curve*, rappresentato in modo molto chiaro in questo grafico, nasce dal mondo degli "investimenti", in ambito finanziario.

Una curva a J è una linea di tendenza che mostra una perdita iniziale immediatamente seguita da un guadagno molto importante. Graficamente, l'andamento di questa attività dovrebbe seguire la forma di una "J" maiuscola.

L'effetto della *J-Curve* è spesso citato in economia per descrivere come il guadagno sia un obiettivo da poter raggiungere e concretizzare solo nel lungo termine. "Fare soldi facili", in breve tempo, non è la giusta via da seguire.

*"L'effetto J-Curve
descrive come il
guadagno sia un
obiettivo da poter
raggiungere solo nel
lungo termine."*

Lo stesso effetto si verifica con l'introduzione di un'innovazione, di un sistema innovativo, di una nuova tecnologia. In questo caso, infatti, inizialmente si registra una perdita (di performance) teorica, per poi passare a un periodo di adattamento e, infine, decollare verso risultati straordinari (anche e soprattutto in termini di guadagno), mai visti prima.

È chiaro come questo concetto si possa adattare a molti altri contesti e ovviamente anche al tuo settore.

Esatto, quello delle Macchine Utensili.

Il declino temporaneo. In sostanza, secondo questo modello, ogni qualvolta vogliamo effettuare o affrontare dei cambiamenti significativi in un ambito della nostra vita, qualunque esso sia, per passare dal punto A al punto di

miglioramento B, c'è sempre una fase iniziale di declino e peggioramento.

È normalissimo, direi fisiologico!

Tutti però pensano che il processo di miglioramento sia lineare e orientato solo verso l'alto, come mostra la **linea rossa**.

Nella realtà questa idea è PURA FANTASCIENZA.

E chi ha dovuto affrontare cambiamenti nella propria vita lo sa bene.

Il vero andamento, invece, è rappresentato dalla **linea blu**, per cui all'inizio, spostandoci dallo "stato iniziale" o "zona di comfort", si ha una fase di peggioramento temporaneo.

Non è permanente, è solo temporaneo.

Il nostro sistema ha bisogno di adattarsi e di entrare nei nuovi schemi, nei nuovi

linguaggi, nelle nuove abitudini.

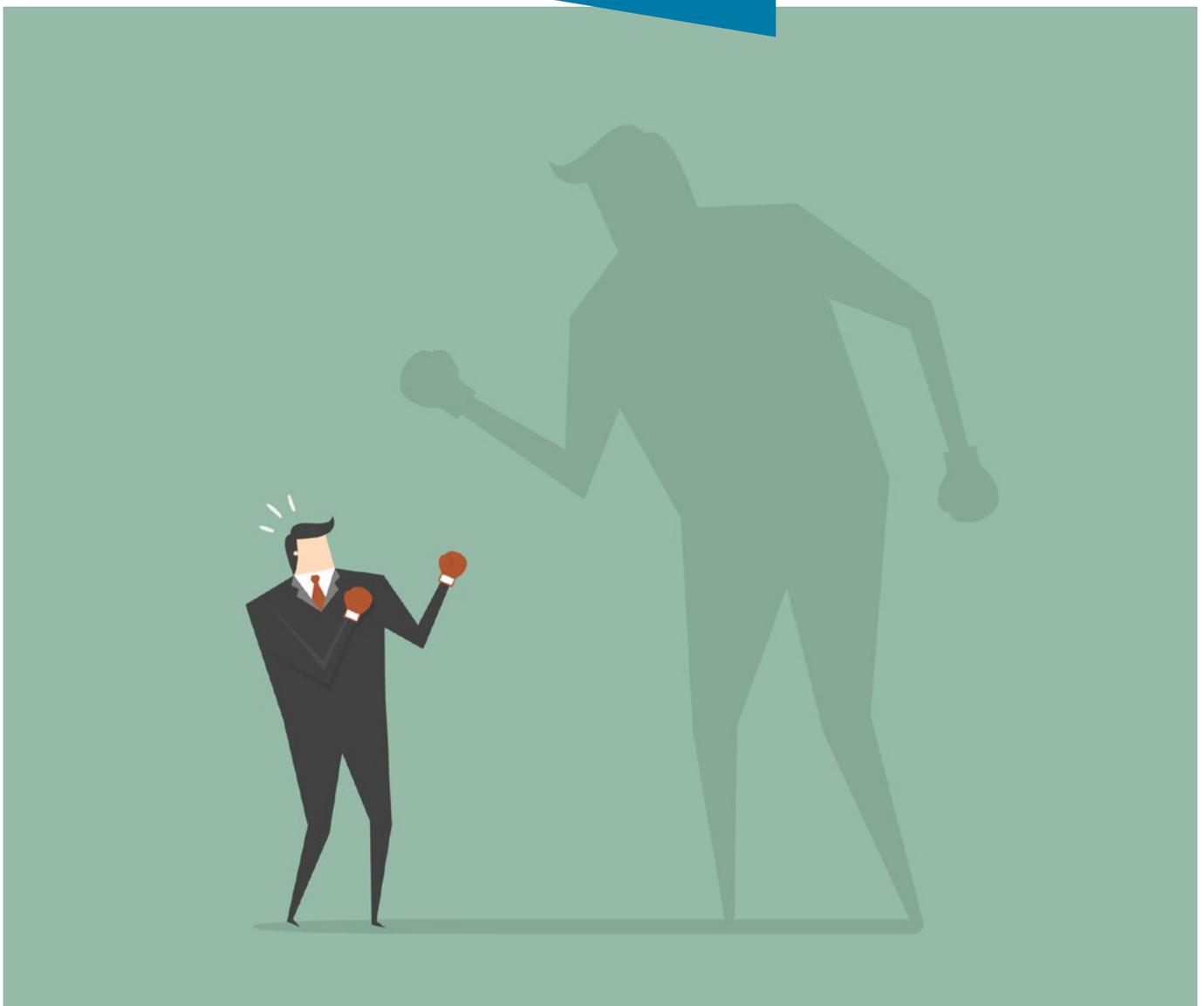
Per questo motivo, in un primo tempo, si registra una fase di *down*, non perché il nuovo modello sia peggiore del precedente, ma semplicemente perché abbiamo bisogno di un periodo di adattamento.

Poi tutto torna alla normalità, per poi dare avvio alla fase di miglioramento esponenziale.

La paura. Molte persone, però, hanno PAURA di affrontare questa fase iniziale, quindi, appena sono esposte alla fase di peggioramento e sentono DOLORE, tornano tristemente indietro.

Dico "tristemente" perché sono convinto che una buona cultura su

*"Spostandosi dalla
"zona di comfort"
si ha una fase di
peggioramento
temporaneo, seguita
da un periodo di
adattamento e poi
da un miglioramento
esponenziale."*



queste tematiche potrebbe realmente fare una differenza enorme per la maggior parte delle aziende.

È utile, per esempio, sapere e tenere bene in mente che nessuna tecnologia è definitiva, ma può sempre essere superata rapidamente da versioni e tecnologie più recenti e chi non sta al passo con l'innovazione, in qualsiasi settore, è destinato a morire.

C'E' UN MODO PER RENDERE QUESTA PRIMA FASE DI DIFFICOLTÀ PIÙ "SOFT"?

Certo che c'è e questo modo è rappresentato dalla **linea verde**.

La giusta soluzione. Infatti, se una persona agisce in maniera strategica e

non impulsiva, seguendo un METODO, può garantirsi un ribasso iniziale molto più lieve e gestibile.

Ciò significa sentire MENO DOLORE e ottenere benefici di gran lunga superiori alla media e in meno tempo.

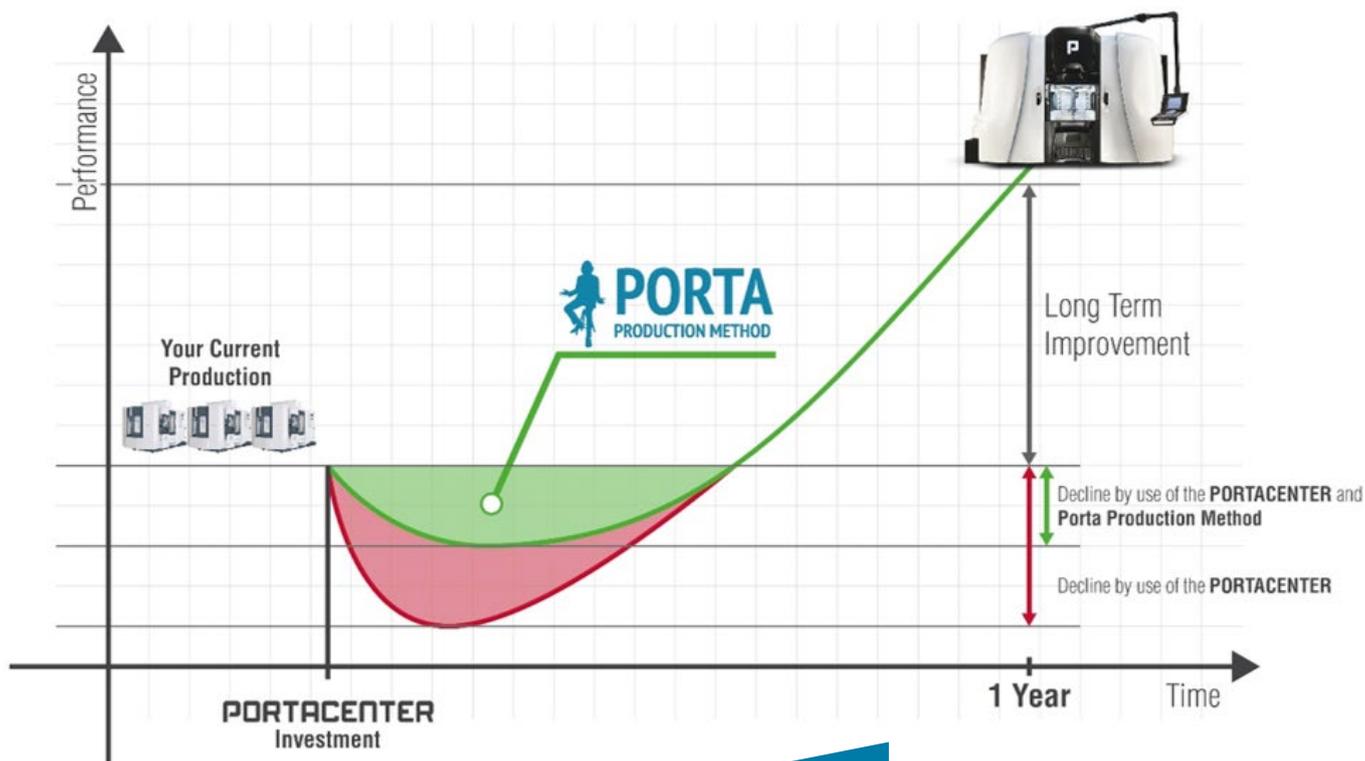
Se il mio obiettivo è quello di migliorare e mi trovo nella situazione A, ma devo andare alla situazione B, non posso agire in maniera impulsiva.

Ho bisogno di una strategia.
Ho bisogno di un METODO.

COME ADATTARE IL CONCETTO DI J-CURVE AL TUO SETTORE E L'ARMA SEGRETA PER AFFRONTARE IL CAMBIAMENTO

Nel mondo delle macchine utensili e delle aziende di produzione, è assolutamente possibile gestire il cambiamento e il miglioramento, attenuando la fase iniziale di dolore.





È quindi possibile stare sulla **linea verde**.

Ma ciò si può fare solo avendo un METODO che affianchi la giusta tecnologia.

METODO
+
MACCHINA UTENSILE CORRETTA

Parlo del **PORTA PRODUCTION METHOD**, il Metodo che ho ideato personalmente, sulla base di oltre 25 anni di esperienza nel settore delle macchine utensili.

Conosco questo settore come le mie tasche. Ho seguito clienti che hanno potuto e voluto sperimentare ciò che funziona e ciò che non funziona in un reparto di produzione, ho aiutato molte aziende ad affrontare il cambiamento e oggi esse stanno ottenendo risultati positivi, se non eclatanti, nel loro settore.

PER QUESTO POSSO DARTI LA MIA PAROLA E GARANZIA, PERCHÉ NE HO LA CERTEZZA ASSOLUTA, AL 100%.

“Il Porta Production Method garantisce un modello studiato e testato che ti accompagnerà verso risultati eccezionali.”

La **linea verde**, per te che utilizzi centri di lavoro Cnc, è rappresentata dal PORTA PRODUCTION METHOD, che garantisce un modello studiato e testato che, passo dopo passo, ti accompagnerà verso risultati eccezionali.

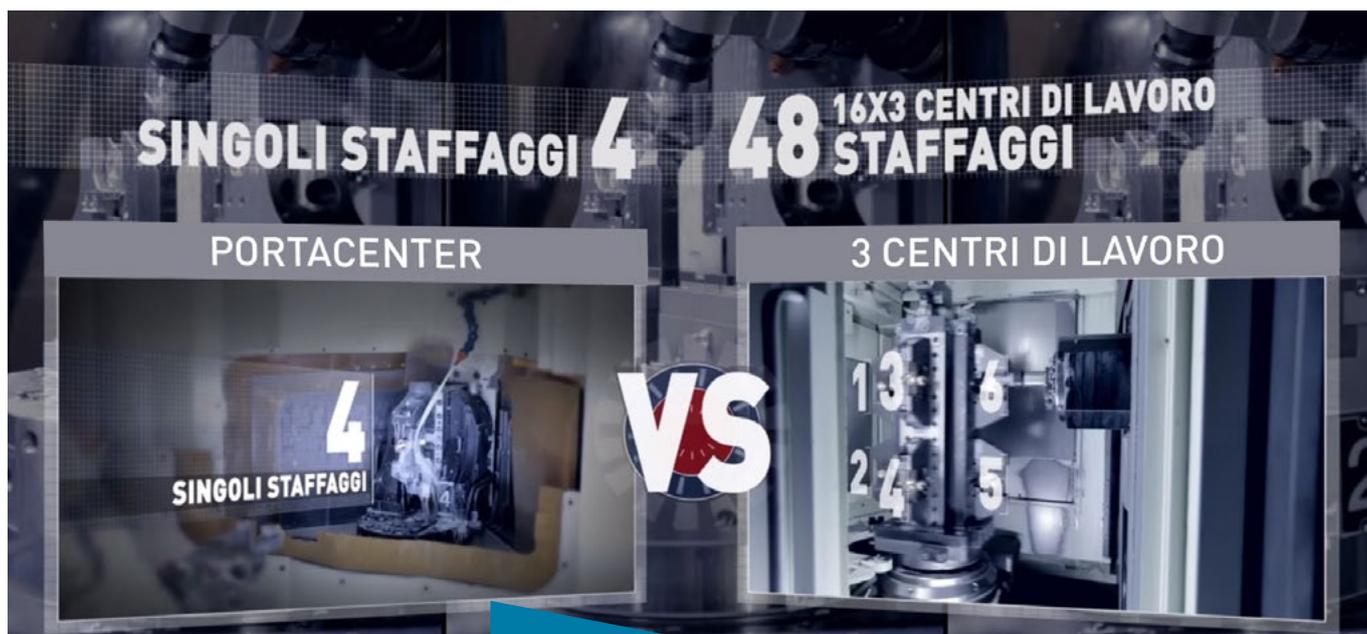
Come vedremo poco più avanti, infatti, questo Metodo è uno dei due strumenti (insieme alla Macchina Utensile corretta) che ti permetterà di contenere la fase iniziale di declino e di velocizzare il periodo di adattamento alla nuova tecnologia introdotta.

Partendo quindi dal concetto dei classici centri di lavoro, se vuoi veramente fare la differenza **HAI BISOGNO DI UNA NUOVA TECNOLOGIA** per il tuo reparto di produzione.

Questa nuova tecnologia è rappresentata dal **PORTACENTER**.

Il cambiamento. Molti, però, sono spaventati da questo cambiamento e non sanno come comportarsi.

È qui che entra in gioco il mio METODO, per aiutarti ad affrontare il miglioramento tecnologico di cui hai bisogno.



IL PORTA PRODUCTION METHOD è la teoria di un Metodo vincente (il Metodo Flessibilità Produttiva), modellata dall'esperienza e dalla pratica maturate negli anni nel reparto di produzione.

Pertanto è un Metodo che racchiude SOLO quello che nella realtà ha funzionato e funziona, avendo io già eliminato tutte quelle modalità e procedure che sulla carta sono corrette, ma che nel mondo reale (in reparto) portano pochi risultati o risultati non soddisfacenti.

Così, chi oggi parte dal PORTA PRODUCTION METHOD ha la grande opportunità di risparmiare tempo (anni) ed evitare errori, accedendo direttamente a informazioni che sono già state verificate e applicate con successo.

Nel grafico a pagina 5, puoi chiaramente vedere ciò che otterrai investendo nella giusta tecnologia e applicando il giusto Metodo.

Se le mie parole non ti convincono del tutto o se ti sembra di non vederci ancora chiaro, ti illustro brevemente un caso concreto di MIGLIORAMENTO, con numeri e dati reali alla mano.

Case History. Lo sapevi che è possibile passare da 48 a 4 bloccaggi, aumentando di 3,5 volte la produttività del tuo reparto di produzione?

Per raggiungere questo obiettivo, però, ci sono due punti fermi imprescindibili,

“Sostituire 3 Centri di Lavoro con 1 Macchina PORTACENTER per passare da 48 a 4 bloccaggi e aumentare di 3,5 volte la produttività.”

necessari per compiere il primo passo verso il miglioramento:

1. il coraggio e la convinzione di voler veramente cambiare il proprio modello di produzione;
2. la consapevolezza che, per raggiungere determinati obiettivi, al prodotto eccezionale è necessario applicare la corretta strategia e il giusto metodo.

Ecco quindi l'esempio concreto di un'azienda cliente che, di fronte al problema della gestione dei piccoli e medi lotti di produzione (produzioni che vanno da 500 a 5.000 pezzi), ha preso la coraggiosa decisione di sostituire 3 centri di lavoro in batteria con 1 Macchina PORTACENTER a 3 mandrini.

Calando questo *case history* sul grafico della *J-Curve* si ottiene un quadro chiaro della situazione, PRIMA e DOPO aver affrontato il cambiamento.

Prima, con i 3 centri di lavoro in batteria, la realtà produttiva era la seguente:

- 8 pezzi per pallet
- sistema multi-posaggio con 2 pallet per singolo centro di lavoro
- $8 \times 2 = 16$ pezzi per macchina
- $16 \times 3 = 48$ bloccaggi per 3 centri di lavoro

Poi, muovendosi FUORI dalla "zona di comfort" (perché solo fuori puoi trovare il miglioramento, non rimanendoci

dentro!), ovvero investendo su 1 sola Macchina PORTACENTER a 3 mandrini e applicando il PORTA PRODUCTION METHOD, il cliente è passato ad avere solo 4 bloccaggi, grazie al sistema rapido di cambio produzione studiato per la macchina.

Questa, a parità di produttività, è già una differenza notevole, che riduce esponenzialmente i costi delle attrezzature e incrementa la velocità del cambio di produzione.

Ma, non meno importante, è il fatto che 1 Macchina PORTACENTER a 3 mandrini mediamente ha una produttività di 3,5 volte superiore rispetto a 1 singolo centro di lavoro.

Dunque l'altro risultato eccezionale ottenuto dal cliente è stato l'aumento di produttività, con conseguente abbassamento dei costi fissi di produzione.

Ecco quindi come l'azienda in questione si è posizionata sulla **linea verde** del grafico della *J-Curve*, proiettandosi verso la sua traiettoria ascendente.

Ovviamente lo sforzo deve essere reciproco, perché se prima di tutto da parte tua non c'è la volontà di MIGLIORARE, e quindi di CAMBIARE, questo salto di qualità è veramente difficile che avvenga.

Per questo motivo ho deciso di creare un Team di Tutor Tecnici, ossia persone con anni di esperienza alle spalle, che in prima persona hanno utilizzato le macchine utensili.

Un team che ti guiderà e ti aiuterà ad analizzare la tua situazione attuale e che, insieme a te, studierà le giuste soluzioni per raggiungere il miglioramento tanto desiderato.

Vuoi scoprire di cosa si tratta e cosa fare nel dettaglio?

CONTATTACI SUBITO

richiedendo una consulenza con un nostro **Tutor Tecnico**.



Per approfondire gli argomenti Flessibilità Produttiva e Produzioni Competitive

VISITA

www.libroflessibilitaproduttiva.com

Il mio libro dedicato agli utilizzatori di macchine utensili che vogliono fare il salto di qualità ti aspetta!!!

Se hai domande di qualsiasi genere o necessiti di aiuto visita

www.assistenzalessibilitaproduttiva.com

e un nostro Tutor Tecnico ti aiuterà con tutte le informazioni necessarie per farti vivere la miglior esperienza che desideri.



TECNOLOGIE PER L'INNOVAZIONE - INDUSTRIE 4.0

FIERA MECSPE 2020 di PARMA

18/20 GIUGNO 2020

Se sei un utilizzatore di Macchine Utensili Cnc per lavorazioni metalliche, vieni a trovarci alla Fiera **MECSPE 2020** di Parma.

Padiglione 2 | Stand L62

E ricevi 2 BONUS GRATUITI



Per saperne di più VISITA

mecspe.porta-solutions.com

Ai tuoi risultati,

Maurizio Porta

Master Trainer PORTA PRODUCTION METHOD